



## Beschichten / Vergolden von Blei

Zunächst Polieren der Oberfläche mit Polierbock oder per Hand auf Hochglanz

Elektrocleaner, Entfettung der Oberfläche

**Beschichtung mit saurem Kupfer ab 3 Volt  
oder Weißbronze Mischverhältnis: Kupfer: Bronze-Mixer = 10:15 (in ml)**

Dann Vernickeln oder mit Palladium beschichten!

Vergolden ab 5 Volt

### Anwendung:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Pad im Plus  
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und  
Anschluss im Minus.

Edelstahlalanode und Baumwollpad, ab einer beabsichtigten  
Schichtstärke mehr als  $2\mu$  mit Platinelektrode

Spannung: ab 3 Volt

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem  
Gelbildner möglich

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Bei fehlender Haftung erst verkupfern, vernickeln, dann  
vergolden.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem  
Pflegemittel auf Glanz polieren!