

Beschichten / Vergolden von Blei

Zunächst Polieren der Oberfläche mit Polierbock oder per Hand auf Hochglanz

Elektrocleaner, Entfettung der Oberfläche

**Beschichtung mit saurem Kupfer ab 3 Volt
oder Weißbronze Mischverhältnis: Kupfer: Bronze-Mixer = 10:15 (in ml)**

Dann Vernickeln oder mit Palladium beschichten!

Vergolden ab 5 Volt

Anwendung:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Pad im Plus
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und
Anschluss im Minus.

Edelstahlanode und Baumwollpad, ab einer beabsichtigten
Schichtstärke mehr als 2µ mit Platinelektrode

Spannung: ab 3 Volt

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem
Gelbildner möglich

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Bei fehlender Haftung erst verkupfern, vernickeln, dann
vergolden.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem
Pflegemittel auf Glanz polieren!