



## Leitfaden Aktivator

Der Aktivator entfernt jede Oxydschicht von nickelhaltigen Oberflächen oder Legierungen. Also von Edelstahl, entchromten Teilen, Nickel oder Messing.

Beim Entchromen wird die darunter liegende Nickelschicht freigelegt und fängt an eine Oxydschicht aufzubauen, die eine anschließende Beschichtung erschweren oder verhindern kann. Die Oberfläche verändert sich aber nicht!

In vielen anderen Metallen ist ebenfalls Nickel enthalten. Sollte während dem Aktivieren auf der Oberfläche leichte schwarze Anbrennungen oder Flecken auftauchen, sofort den Vorgang stoppen. Dann muss die Oberfläche nicht aktiviert werden oder die Spannung ist zu hoch. Flecken mit weichem Tuch auspolieren.

### **Anwendung:**

Normale Polarität

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode im Pluspol

Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Edelstahlelektrode und Anodenstoffpad

Spannung: ab 2.7 Volt!

Anwendung bei Zimmertemperatur

Empfohlene Elektrode: Edelstahl oder Graphit!

Beim Aktivieren kann es unter Umständen dazu kommen, dass das Gerät Spannungsschwankungen unterliegt und der Lüfter anfängt langsamer zu werden. Dann den Vorgang kurz stoppen und in Intervallen fortfahren.

Mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen. Flecken sofort auspolieren, bei Schwarzfärbung stoppen!

Mit Wasser abspülen!