

PP Kupfer

Super hochglänzende Optik, einfach zu beschichten!

Wir empfehlen folgende Vorgehensweise bei der Beschichtung:

Auch hier gilt immer die Regel: Oberflächenvorbehandlung ist das A und O!
Je glänzender und polierter die Fläche, desto glänzender die Endbeschichtung.

Achten Sie beim Lackieren von Leitlacken und auf eine etwas dickere Schicht, damit diese auch durchgehend leitend ist. Lassen Sie diese sehr gut trocknen.

Prüfen Sie die Leitfähigkeit mit unserem Leitfähigkeitstester oder einem Multimeter.

Sie benötigen:

PP- Stabilisator als Pulver
PP-Kupfer
Kleiner Löffel
Destilliertes Wasser
2x kleine Becher mit Verschluss – beschriftet!

Ansetzen des PP-Stabilisators:

Nehmen Sie ca. 1 Gramm, also ein wenig PP-Stabilisatorpulver und füllen es in einen Becher.
Schütten Sie 100 ml destilliertes Wasser hinzu und rühren es um, bis das Pulver vollständig aufgelöst wurde. Beschriften Sie den Becher mit PP-Stabilisator mit Datum!

Ansetzen PP-Kupfer:

Schütten Sie die gewünschte und benötigte Menge an PP-Kupfer in einen separaten Becher, beschriften diesen mit PP-Kupfer .

Fügen sie auf 10 ml PP Kupfer 1ml der PP Stabilisierungslösung hinzu.

Also 10 ml PP-Kupfer mit 1ml PP-Stabilisator mischen (Mischverhältnis ist ungefähr einzuhalten, aber nicht exakt! Es ist also nicht tragisch, wenn man leicht davon abweicht).

Nehmen Sie einen neuen Stoffpad, egal ob mehrlagig oder bauschig! Aber benutzen diesen nur und ausschließlich für PP-Kupfer. Legen Sie ihn in die PP-Kupferlösung und weichen ihn ein, damit er vollkommen durchtränkt ist und leitet.

Nutzen sie am besten eine Graphitelektrode oder Platinelektrode, keine Edelstahlelektrode!
Durchnässten Stoffpad auf die Elektrode stecken

Beschichtungsvorgang:

Gerät auf ca. 4 Volt

Minusklemme am zu beschichtenden Teil anbringen (oder Kontaktspitze, Kupferplättchen).

Mit kleinen kreisenden Bewegungen das PP-Kupfer auftragen.

Wird die Beschichtung schwarz oder dunkel, Spannung nach unten regulieren.

Dauert die Beschichtung zu lange die Voltzahl schrittweise, also um 0.5 Volt erhöhen.

Je länger Sie beschichten und je mehr Material Sie verwenden, desto dicker wird die Schicht!

Im Anschluß:

Spülen mit destilliertem Wasser

PP-Kupfer kann dann beliebig beschichtet werden

z.B. mit Nickel, Silber, Gold, Palladium, Platin usw.

Spülen mit Wasser

Schulungsfilme:

https://youtu.be/Fco_-Z9jSY0

Betzmann Galvanik
Inh. Roland Betzmann

Ihr Ansprechpartner:
Roland Betzmann
Am Berghof 20
D-88630 Pfullendorf/Germany
Telefonnummer: (0049)-(0)7552 382 9446
Telefax: (0049)-(0)7552 382 9897
Mobil: (0049)-(0)177 - 694 20 10
Email: info@betzmann-galvanik.de
www.betzmann-galvanik.de