

## Zinn-Zinkelektrolyt

Diese Neuentwicklung ist eine Mischung aus 70 % Zinn und 30 % Zink. Dieses Elektrolyt ist eine umweltfreundlichere Alternative zu Cadmium. Es ist 2-3-mal effektiver als Cadmium und bis zu zehn Mal besser als Zink. Zinn-Zink kann auch als Grundierung für Gold dienen bei der Beschichtung von Gold auf Eisen- und Stahlteile. Zinn-Zink wird leicht matt, kann aber auf Glanz poliert werden. Hierzu empfehlen wir unsere Handpoliturmittel!

Zinn-Zink hat folgende wesentliche Vorteile:

- ausgezeichnete alternative zum hochgiftigen Cadmium
- sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- hervorragende Lötbarkeit
- sehr duktil

### **Anwendung:**

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Pad als Plus  
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Edelstahlanode oder Graphitelektrode und Baumwollpad

Spannung: ab 4 Volt

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Fläche auf Glanz polieren per Hand oder maschinell

Fläche entfetten mit Elektrocleaner, Aceton o.ä.

Dann das Zinn-Zink mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen bis sich eine satte Schicht bildet.

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren!