

## Nickelelektrolyt

### Zum galvanisch Vernickeln mit dem Tampon oder im Bad

Die Beschichtung mit Nickel gehört zu den wichtigsten Verfahren in Industrie und Forschung. Das galvanische Vernickeln ermöglicht beständige und verschleißfeste Beschichtung von metallischen bzw. leitenden Oberflächen. Desweiteren überzeugen Nickelschichten dadurch, daß sie beständig gegen Korrosion und gut lötbar sind. Mit dem Betzmann Galvanik Nickelelektrolyt können Sie selbst galvanische Nickelbeschichtungen erzeugen.

Die Vorteile des galvanisch Vernickeln mit unserem Nickelelektrolyt in der Übersicht:

- Glänzende Nickel-Optik
- Ferromagnetische Schicht (im Gegensatz zu chemisch Nickel !!!)
- Gute Lötbarkeit
- Vernickelte Objekte sind beständiger gegen Verschleiß
- Hervorragende Abscheidungseigenschaften des Nickel Elektrolyt
- Ideale Sperrschicht für nachfolgendes Galvanisieren (verhindert Diffusion und Farbvermischung z. B. von Kupfer auf Gold)

Vorsicht: Nickel ist allergen, daher unbedingt Hautkontakt vermeiden. Aerosole und entstehende Dämpfe unter keinen Umständen einatmen.

Nickel bildet eine sehr harte Schicht. Wird aber aufgrund seiner allergieauslösenden Eigenschaft immer mehr gemieden. Im Schmuckbereich kann man daher bei der Beschichtung als Ersatz Bronze bis Weißbronze oder Palladium verwenden.

### Anwendung:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Stoffpad im Plus

Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Nickelelektrode, Graphitelektrode und Baumwollpad

Spannung/ Parameter:

Bei Badgalvanik sind 5-15V (ca. 6-8V empfohlen)

Stiftgalvanik: 8-15V (ca. 8-10V empfohlen). Aber trotzdem erst mit 5 Volt beginnen!

Stromdichte: 1-5 A/dm<sup>2</sup> ; Arbeitstemperatur: 15-60°

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Fläche auf Glanz polieren per Hand oder maschinell – Kupfer kurz vorher gut polieren!

Fläche entfetten mit Elektrocleaner

Dann das Nickel mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen bis sich ein satter Nickelglanz bildet. Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch evtl. vorhanden Flecken auspolieren.