

Schwarz Chrom – Smoky Chrom

Dient auch als Ersatz für Schwarzes Rhodium / Schwarzes Ruthenium

Vorbereitung der Schwarzchromlösung:

Sie benötigen: Graphitelektrode bzw. auch Platinelektrode.
Verwendung bei Zimmertemperatur!

Schwarz Chrom wird wie folgt beschichtet:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Pad als Plus
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Platinelektrode, Graphitelektrode
Baumwollpad
Spannung: 10 Volt Graphitelektrode – 11 Volt bei Platinelektrode

Verarbeitung bei Zimmertemperatur
Das zu beschichtende Teil vorher ins warme Wasser legen.
Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen
Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Fläche auf Glanz polieren per Hand oder maschinell
Fläche entfetten mit Elektrocleaner auch die Krokoklemme!
Wichtig: Alles muss gründlich entfettet und aktiviert sein, auch die Krokoklemme.
Oxyde stoppen sofort den Prozeß

Beschichtung auf:
Kupfer – sehr dunkle Abscheidung
Nickel – dunkel anthrazit
Oder Goldflash bzw. Goldfläche

Die Goldfläche und das Minus nochmals gründlichst entfetten, am Besten mit 10 % Schwefelsäure dekapieren (also ca. 1-2 Minuten) richtig .

Diese erhalten Sie bei www.s3-chemicals.de

Dann das Schwarzchrom mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen. Im Anschluß erneut mit Schwefelsäure gut abreiben, um so das Material zu verdichten!

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren!

Schulungsfilm und weitere Infos im Shop www.betzmann-galvanik.de