

Zinnelektrolyt

Zinnelektrolyt wird eingesetzt um eisenhaltige Metalle, nicht-eisenhaltige Metalle und andere Metalle, die Rost bilden können zu schützen. Es wird auch in der Lebensmittelindustrie zur Beschichtung Kochgeschirr verwendet, denn Zinn ist ungiftig. Dieses Elektrolyt hat eine sehr hohe Abscheidegeschwindigkeit.

Anwendung:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Pad als Plus
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Edelstahlanode oder Graphitelektrode und Baumwollpad

Spannung: ab 4 Volt

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Fläche auf Glanz polieren per Hand oder maschinell

Fläche entfetten mit Elektrocleaner, Aceton o.ä.

Dann das Zinn mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen bis sich eine satte Schicht bildet.

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren!