

## **Leitfaden Nachvergoldung**

Das Betzmann Galvanik Goldelektrolyt eignet sich hervorragend für die Beschichtung aller leitfähigen Oberflächen mit 24 Karat Gold. Die Beschichtung ist direkt auf Kupfer, Nickel, Silber, Messing und einigen Edelstählen als auch Chromstahl und bereits vergoldeten Flächen möglich.

Goldgehalt: 8 Gramm oder 12 Gramm Gold pro Liter

### **Anwendung:**

**Die Oberfläche mit der schadhafte Vergoldung mit einem Polierbock und schnell laufender Baumwollscheibe auf Hochglanz polieren.**

**Gründlich Entfetten mit dem Electrocleaner – mit Edelstahlelektrode um die 5 Volt!**

**Bei Nickel oder nickelhaltigen Metallen unter der freigelegten Goldschicht: Aktivierung mit Galvano Aktivator und Edelstahlelektrode bei 2.7 Volt**

**Direkt Vergolden um die 5 Volt mit Graphit. Oder Platinelektrode!**

### **Sie benötigen:**

- **Regelbares Netzteil**
- **Kabel Plus und Minus mit Klemme**
- **Handgriff und Elektroden**
- **Stoffpad pro Elektrolyt 1x**

Bei der Arbeit Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen.  
Anwendung bei mind. Zimmertemperatur reicht völlig aus

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem  
Gelbildner möglich  
Zum Spülen nur destilliertes Wasser verwenden!

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem  
Pfleagemittel auf Glanz polieren!