

# Schwarz Rhodium

## Elektrolyt für die selektive dekorative Stiftbeschichtung

### Hinweise:

- Abriebfeste, dunkle, glänze Überzüge
- Arbeitstemperatur 20 – 40 Grad
- Abscheideleistung bis zu 0,1 µm/min.
- gebrauchsfertig mit 2 g Rh/100 ml
- hohe Deckfähigkeit
- Spannung ca. 8 - 10 Volt
- Abscheidung: 0,1 µm/min bei 8 Volt
- ph-Wert: >1 stark sauer

Wenn man 1 cm<sup>2</sup> etwa 1 Minute unter gleichmäßiger Bewegung bearbeitet!

Anodenpad gut mit dem Elektrolyt tränken und nass halten

Zum Spülen destilliertes Wasser verwenden

### Vorbereitung:

Griff mit Anode und StoffPad Plus, Kabel mit Krokoklemme zum anhalten Minus

Elektrolyt ist stark sauer, daher unbedingt Gummi-Schutzhandschuhe tragen!  
Elektrolyt auf 40 Grad erwärmen.

1. Oberfläche entfetten, polieren, reinigen –
2. Dekapieren mit 10% Schwefelsäure, auch die Klemme
3. Entfetten mit Wasser spülen
4. Stahl oder Nickelschicht aktivieren – Wasser spülen
5. Verkupfern – Vernickeln oder Vergolden – Wasser spülen
6. Schwarz Rhodium auftragen ab 4 Volt beginnen.

**Die Goldfläche und das Minus nochmals gründlichst entfetten, am Besten mit 10 % Schwefelsäure dekapieren (also ca. 1-2 Minuten) gut einreiben und mit destilliertem Wasser gründlichst spülen. 10 % Schwefelsäure erhalten sie bei [www.s3-chemicals.de](http://www.s3-chemicals.de)**

Schwarzes Rhodium auf ca. 40 Grad erwärmen und ab 4 Volt beschichten – Graphitelektrode oder Platinelektrode benutzen

**Mit destilliertem Wasser spülen - Mit Mikrofasertuch und Pflegemittel auf Glanz polieren!**

Schulungsfilm: <https://youtu.be/3YkpSwIF2CA>