

## **Polieren: Ultra – Ultrafein – Metallpolitur**

**Ultra und Ultrafein ersetzen sogar Cleaner und Aktivator  
bei schnell oxidierenden Flächen wie Zink – Zinn - Gußteile**

Anbei eine Anleitung von einem fachkundigen Kunden:

Feines und ultrafeines Poliermittel:

Das ultrafeine Poliermittel ist der absolute Hammer, man muß nur richtig damit umgehen. Zuerst mit festem Druck und Watte die Kratzer der vorherigen Politur entfernen. Dann mit immer leichterem Druck und Watte so lange weiterpolieren, bis auch die Kratzer der Ultrafeinen Politur weg sind. Das Ergebnis ist grandios. Die Politur ist so fein, dass man Sie mit purer Watte und festem Druck wieder zerkratzt.

Eine Politur auf Atomebene :-)

Die Kratzer die das ultrafeine Poliermittel macht sieht man normalem Licht und bei Tageslicht nicht, aber unter einer Lupe oder wenn die Fläche von 2 Halogenlampen seitlich (eine schräg links von oben, eine schräg rechts von oben) angestrahlt wird.

Aber Vorsicht, man sieht wirklich den kleinsten Kratzer, ich wäre fast Wahnsinnig geworden, bis mir dann die Idee kam, mit immer leichterem Druck weiter zu polieren und nur mit **Watte**.

Im Anschluß wenn möglich gründlich entfetten!!