

X-Gold / X-Gold Strong

Direkt Vergolden auf Chrom – Damaststahl - Carbonstahl

Sicherheitshinweise:

X-Gold enthält einen Cyanidcomplex. Vermeiden Sie bitte unbedingt ein Erhitzen des Elektrolyten und den Kontakt mit konzentrierten Säuren. Arbeiten Sie nur in gut belüfteten Räumen und tragen Sie bei der Verwendung Handschuhe um keinen Hautkontakt mit dem Elektrolyt zu haben. Als Gegenmittel bei akuten Vergiftungen kann 4-Dimethylaminophenol oder Thiosulfat verabreicht werden.

Anwendungsfelder

X-Gold wird verwendet um schwer zu beschichtende Materialien wie rostbeständige Stähle / Edelstahl, Chrom oder verchromte Legierungen / Metalle zu vergolden. Anschließend kann mit den anderen Goldelektrolyten (Stift- und Badgalvanik) dick vergoldet werden. Für dekorative Zwecke genügt die Beschichtung mit dem X-Gold. X-Gold funktioniert nicht bei Aluminium, viele Alu-Legierungen, Titan, normales Eisen (verwenden Sie hierzu unser normales Gold) und im Allgemeinen säureempfindliche Grundmaterialien.

Daten zum X-Gold

Goldgehalt: 4 oder 6 Gramm / Liter

pH-Wert: 1

Anodenmaterial: platinisiertes Titan oder Graphitstabelektrode

Arbeitstemperatur: 20 - 30 °C

Benötigte Spannung Stiftgalvanik: ca. 7 - 10 Volt

Stromdichte: 1-2 A/dm²

Mit dem Betzmann Galvaniksystems Stiftgalvanik-Set können Sie Werkstücke auf einer begrenzten Fläche beschichten, ohne die Notwendigkeit das ganze Stück in den Elektrolyten einzutauchen. Ideal ist das Verfahren somit für galvanische Ausbesserungsarbeiten an beschädigten Stellen oder verhältnismäßig großen bzw. unbeweglichen Teilen.

Unser Galvaniksystem siehe www.real-gold.de ist genau auf solche Anwendungen ausgelegt. Mit einfach austauschbaren Stabanoden (z.B. Kupfer, Graphit, Nickel) können verschiedenste Elektrolyte und Grundmaterialien angewandt bzw. bearbeitet werden. Der speziell entwickelte Galvaniktampon ermöglicht das effektive und material schonende Auftragen des Elektrolyten. Bei der Stiftgalvanik wird die jeweils benötigte Anode in den Stift gesteckt (z.B Graphit für den X-Gold) und das zu beschichtende Teil kathodisch (also Minuspol) geschaltet.

Verwendung des X-Gold:

Entscheidend für gute Ergebnisse bei galvanischen Beschichtungen ist die richtige Vorbehandlung des Objektes. Für die Vergoldung von Edelstahl oder Chrom polieren Sie das Objekt an Stellen größerer Verunreinigung am besten mit feiner Stahlwolle ab. Anschließend entfetten Sie das Objekt mit dem Electrocleaner siehe www.real-gold.de Da X-Gold selbst sauer ist (pH <1) ist eine vorherige Aktivierung der Oberfläche mit Säure für gewöhnlich nicht nötig um gute Beschichtungsergebnisse zu erhalten. Entnehmen Sie die benötigte Menge Goldelektrolyt aus der Flasche und benutzen Sie bei größeren Stiften den Gelbinder um den Verlust an Elektrolyt möglichst gering zu halten. Mischen Sie hierzu circa 1-Gewichtsprozent (1% w/w) des Betzmann Gelbildners in den Elektrolyten. Dann den Elektrolyt mit dem Schwamm oder Tampon aufnehmen und in kreisenden Bewegungen auftragen. Beachten Sie regelmäßig den entstehenden Schaum abzuspülen bzw. abzutupfen (unbedingt Handschuhe tragen).

Anwendungsbeispiel

Benötigte Utensilien für die Vergoldung mit X-Gold
Betzmann Galvanik Set
Entfetter – Cleaner
X-Gold
Becherglas mit Wasser
kleine Auffangwanne / Auffangbehälter
Stahlwolle fein
Küchenrolle

Normale Polarität:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Pad als Plus
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Edelstahlanode und Baumwollpad, ab einer beabsichtigten Schichtstärke mehr als 2µ mit Platinelektrode

Spannung: ab 6 Volt

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Einsatz nur von destilliertem Wasser

Fläche auf Glanz polieren per Hand oder maschinell

Fläche entfetten mit unserem Elektrocleaner, Aceton o.ä.

Dann das Gold mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen bis sich ein satter Goldglanz bildet.

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Für dekorative Schichten genügt der Einsatz von X-Gold, bei allen anderen empfiehlt sich die dickere Beschichtung im Anschluß mit unserem 24 Karat Gold.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren!

Schulungsfilm: https://youtu.be/eO3j6OX7W_Q