

## Goldflash

Viele Beschichtungen verlangen eine dünne Goldzwischen­schicht, weil sich z.B. Schwarzchrom nicht direkt auf Edelstahl oder Silber nicht direkt auf Nickel beschichten läßt.

Der Goldflash eignet sich hervorragend für diese Beschichtung und stellt eine kostengünstige Alternative zu dem 24 Karat Gold dar.

Die Beschichtung ist direkt auf Kupfer, Nickel, Silber, Messing und einigen Edelstählen möglich.

Der Goldflash eignet sich nicht als Deckschicht, dafür ist die Schicht zu weich und würde sich sehr schnell abreiben!

**Dekorative Teile können damit aber beschichtet werden, da es nur um die Goldoptik geht. Z.B. Hufeisen, dekorative Dinge, Ausstellungsstücke**

### Anwendung:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und StoffPad im Plus  
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Edelstahlanode, Graphit oder optimal Platinelektrode und Baumwollpad  
Spannung: ab 5 Volt  
Kein Gefahrstoff, Reizend  
Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen  
Anwendung bei mind. Zimmertemperatur  
Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Fläche ERST auf Glanz polieren per Hand oder maschinell  
Fläche entfetten mit Elektrocleaner, evtl. aktivieren 2.7 Volt

Dann das Gold mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen bis sich ein satter Goldton bildet.

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.  
Bei fehlender Haftung zunächst vernickeln, verkupfern oder auf Weißbronze!  
Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und Pflegemittel auf Glanz polieren!

Schulungsfilm:

<https://youtu.be/cArSrK9wgX0>